

Marca	INDURA
Modelo	ARCTIG 160 HF PRO
Código SAP	1048597
Proceso	Arco Manual y Tig
EAN CODE	7807024485973

La nueva línea de Inversoras INDURA brinda excepcionales características para el soldador profesional. Su construcción moderna y robusta a la vez, asegura un eficiente desempeño en cualquier ambiente de trabajo.

Un arco suave y controlado permite soldaduras de calidad con menor pérdida de material.

Desarrolladas según altos estándares de seguridad, nuestras soldadoras cuentan con mayores protecciones eléctricas que aseguran su uso en el tiempo.

La función de reducción de voltaje VRD, permite cumplir con estándares internacionales de seguridad.

ARCTIG 160 HF PRO

Procesos

Arco Manual - Tig

Características

Alta Frecuencia (HF), permite realizar soldaduras de calidad en proceso tig sin contaminación del material base.

VRD, su función de reducción de voltaje permite evitar accidentes por un shock eléctrico y ayuda a disminuir también el consumo eléctrico

Partida en caliente, permite mejor fusión al inicio de cada cordón de soldadura

Fuerza de arco, ajusta las características dinámicas del equipo entregando un arco estable y suave

Función Anti-Pegado (No Sticking) monitorea el comportamiento del arco eléctrico facilitando realizar soldaduras a usuarios con menor experiencia, si el electrodo llega a pegarse a la plancha, el electrodo no se recalienta ni estropea.

Mayor rango de tolerancia para el voltaje de entrada +/-15% (187 a 253 Volts), permite un uso amigable con generadores eléctricos (mayores a 8 KVA)

Mayor ciclo de trabajo de 40% a su corriente nominal, permite realizar trabajos sin pérdida de tiempo por sobretemperatura

Display digital de alta luminosidad permite visualizar el nivel de corriente seleccionado

Ventilador bajo demanda, solo se acciona cuando se necesita enfriar los componentes internos.

Portátil y Liviana

Bajo consumo de energía.

Aplicaciones

Soldadura en arco manual sobre Estructuras Metálicas en general, rejas, perfiles y muebles metálicos, cañerías, etc.

En proceso Tig permite soldar estanques, planchas y perfiles en acero carbono e inoxidable de bajo espesor.

Información Técnica

Tensión Suministrada	V, Ph, Hz	220/1/50
Potencia Máxima	KVA	6,6
Rango de Corriente	A	10 - 160
Ciclo de Trabajo a 100%	A	101
Ciclo de Trabajo a 60%	A	130
Ciclo de Trabajo a 40%	A	160
Tensión sin carga	V	78
Tensión con VRD	V	<15
Fusible recomendado	A	25
Eficiencia	%	83
Clase de Protección	IP	21S
Grado de aislamiento	H	
Rango de electrodos	mm	1,6 a 4,0
Dimensiones	L/A/A	380x290x170
Peso Neto	Kg	7,1

Garantía 1 año

El Equipo incluye

Soldadora

Pistola Tig

Conjuntos de Porta y Grampa Tierra

Careta para soldar

Cepillo con pica escoria

Selector de proceso y Display Digital



Mica protectora para el Panel de Control



INDURA
Grupo AIR PRODUCTS

